

夏季家装速成班(第二课) 主办:亚光亚装饰

打柜子一板一眼,上油漆表里如一

“想不到装修有这么多学问。看看你们家装速成班介绍的重点,收获真大!”本周二,由亚光亚装饰开办的夏季家装速成班开课第一天,就有不少业主发来这样的反馈。

根据施工顺序,水电路工程完工之后,木工、瓦工、油漆工就要相继进场了。在木工施工的时候需要注意哪些?做乳胶漆、油漆又有什么门道?夏季家装速成班第二课,亚光亚装饰总经理周星宏将为大家重点讲解木制品打制和油漆、乳胶漆涂刷时需要注意的问题。

重点一

木制品打制门道多

相比其他工序,打制木制品更加复杂。因为不同的业主对柜子等家具的需求不同,既表现为功能要求不一样,也表现为外观风格迥异。所以,在木工进场施工前,家装业主最好跟设计师充分沟通好,并且在交底当天在场一一确认。

要叮嘱相关负责人协调好施工程序,弹出所有房间的水平线(如有吊顶工程应从



木制品的基层框架尺寸要划分准确,保持水平垂直,平整光滑



辅龙骨间距小于国家标准40厘米以上,有效增强了顶面的牢固性。

而下施工,弹出吊顶标高线和吊点施工)。在施工过程中,有许多需要注意的细节,比如在安装石膏板时,接缝处应留有3毫米的缝隙,用螺丝的地方

要让螺丝凹进石膏板表面。所有木制品的基层框架尺寸要划分准确,保持水平垂直,平整光滑。制作门窗套时,也要在确保水平垂直、底板平整光

滑的前提下涂刷乳胶漆,刷胶时不得有漏干,以便于面板底层粘合的牢固性。贴面板时,排钉距离必须一致,最好使用纹钉枪。

制作门套与窗套时,要确保45度对角与接口缝严密,线条凸出面板的要用小铁刨子处理平整,处理时不能伤及面板表层。对家具制作的尺寸划分要准确,以防制作橱门时无法严丝合缝,橱门的边角碰角处必须保持直线严密。橱门安装缝口大小均匀一致,抽屉内口必须收边无毛刺,所有橱门开关自如,抽屉推拉畅通无阻。

橱柜制作好后,橱柜内的保护也很重要,要做到清洁、无串钉、无毛刺。另外,要提醒工人不要随手把钉子及施工工具放在做好的面板上,以免有划痕影响整体效果。饰面板使用前必须要封油,以防止开裂及透底现象的发生。

重点二

油漆开工前勿忘验材

乳胶漆、油漆的环保性十分重要,不同的材料环保性不同。所以在乳胶漆、油漆进场时,业主最好对材料进行检验。同时,还要对油漆色板进行检查,确保颜色是自己需要的,并留样保存,以便日后对照。另外,在油漆工进场前还要对木工工程及水电布置进行勘测、验收,如不符合油漆施工规范,要先整改,待条件允许后方可施工。

在涂饰、糊裱时,要注意在墙面、三夹板交接处,用墙纸刀凿V形槽,用白石膏封平再用绷带粘缝,避免开裂。原则上不允许夹板封墙,如有最好改成石膏板。基层腻子应平整、坚实、牢固、无粉化、起皮和裂缝;厨房卫生间墙面必须使用耐水腻子。乳胶漆涂时,墙面、顶面一定要在灯光照射下施工,以便检查平整度,有波度、拱凹应立即修改。

刷清水饰面漆时,应在刷底漆之前,彻底把卫生搞干净,不得有手印、脏迹。油漆则要保证漆膜厚度达标,并确保平整度,避免出现挂流、波纹、刷痕。对石膏线条的拼接,一定要修平,做到上下两线平行,以做到石膏图纹清晰。如果木制品表面有钉眼最好用腻子填平,不应有凹陷,修色时要与饰面一致。

在验收油漆工程时,应注意以下几点:油漆表面平整光滑,能显露出自然的纹理;漆膜丰满度好,有质感,并做到不流挂、不皱、不漏、不露刷痕,无色差;钉眼隙也批嵌补色后能与大面颜色基本保持一致(一米外,不明显);门与门套的上下口必须上漆;乳胶漆必须均匀,不能有漏刷或露底。墙纸与顶角线、踢脚线拼接处无间隙,花纹图案应吻合;不能有漏贴、补贴、脱层现象,阴阳转角分明,接缝平整不搭接,表面应无皱、无污斑、无翘边、无气泡。

特别提醒

夏季家装速成班实践课周日开课

夏季家装速成班开课期间,亚光亚装饰所有施工地将全部公开。本周日,亚光亚装饰还将开通样板房直通车,并将安排专家在样板房现场进行讲解,方便业主参观、学习。

店面地址:南京龙蟠中路316号(瑞金路金润发向南50米)

咨询热线:84592655、84598767

相关链接

周日,亚光亚装饰将举办一场手绘设计沙龙,敬请关注——

主题:设计大师老史先生手绘设计沙龙

地点:玄武饭店三楼

时间:7月12日 13:00-17:30

本版撰文 王燕

组委会推荐品牌

6th 金盛江东门全球陶瓷卫浴博览会

HCG 和成卫浴

HCG 和成卫浴

第三季单品促销活动火热进行中

爱上生活每一天



详情请致电:86580908
店面地址:国际饰材馆一楼B6

金盛国际家居 JINSHENG INTERNATIONAL HOME DECO 江东门广场

金盛国际家居·全国连锁机构·中国驰名商标 网址:WWW.CHINAJINSHENG.COM

地址:南京市江东中路80号 服务热线:025-8506 6122 传真:025-8650 6772