打造全数字化世界级汽车制造基地

一汽－大众新奥迪总装车间投产

9月19日，一汽－大众“全数字化”新奥迪总装车间在长春宣布正式投产。新奥迪总装车间通过对规划、生产、物流和质保的全数字化管理，将汽车生产带入一个全新的境界。新奥迪总装车间将生产包括全新奥迪A4L、奥迪Q5及其衍生车型在内的奥迪全新一代车型，真正实现了100%柔性化的生产，目前年产能达到10万辆。

在新奥迪总装车间，数字化的管理理念渗透到了规划、生产、物流和质保等各个环节，通过充分优化生产线布局、大量自动化设备的应用，大幅降低了制造工时、显著提升了生产效率和产品品质，堪称高端现代化工厂的典范。新奥迪总装车间将实现每2分钟下线一辆奥迪A4L。

数字化的生产使装配过程更加精准和人性化。在新奥迪总装车间生产的A4L和Q5车型上绝大部分螺栓连接都采用了电控拧紧机，它不仅具有极高的拧紧精度和速度，并且能自动按照标准数值拧紧螺栓。同时，每一辆车的每一个螺栓，都有其唯一的标识，相关数据可以上传至数据库保存15年，相当于为每一辆车都建立了详细的电子档案。

除了替代人力的机械手，这里还采用了符合人机工程学的高度可调装配设备——可升降剪式EHB，它既保证了不同工位装配高度的要求和装备精度，又大大减轻了工人的劳动强度。

数字化的物流管理配合生产节拍，最大程度地保证了生产线零件供应的有序、可控与高效。占地18960平方米的物流超市集中了全部装配所需零件，电子看板送货技术能实时显示零部件需求并提示物流人员，提高了零部件运送的效率和准确性。

新奥迪总装车间还采用了激光3D车轮定位仪、动态高速转毂试验台、UPS整车电气检测系统、FAS驾驶员辅助系统测试等，其中多项设备都是国内首次使用。

图为奥迪英杰汇品牌大使张曼玉小姐在活动现场称赞“全数字化”新奥迪总装车间是“工作的天堂”。 **常青 摄**

“我是喝柴油的”

途锐TDI武汉演绎越野全能

9月18日，大众进口汽车在武汉举行了大众进口汽车途锐V6 TDI 3.0柴油版媒体试驾活动。此次试驾从武汉出发，抵达红安县天台山风景区后返回，全程240公里。试驾过程中，多种路况的长距离考验充分验证了途锐的卓尔不群。

在试驾过程中，途锐3.0 TDI配备的V6 3.0TDI表现得到了试驾媒体的一致认可，其在2000~2250rpm的转速范围内，即可输出高达550牛·米的最大扭矩，0到100公里/小时的加速仅需8.3秒，最高时速超过200公里。同时，先进的涡轮增压直喷柴油发动机搭配6速Tiptronic手自一体变速箱，令这款途锐3.0TDI获得了优异的燃油经济性，其90公里/小时等速行驶的百公里油耗仅为6.7升。这款发动机更有效降低了有害排放以及二氧化碳的排放，使其在给消费者带来强劲动力的同时，还能够带来更经济更环保的用车体验。

特别值得一提的是，整个试驾过程中，这款柴油发动机的运转都表现得极为平顺，噪音和震动的表现与汽油发动机无明显区别，平顺的质感完全颠覆了那些商用车柴油发动机留给人们的传统印象。

快豹

车市迎来“大嘴”族

蓝瑟翼神福州下线

9月16日，LANCER EX蓝瑟翼神在福州东南汽车厂区内下线，东南汽车公布了LANCER EX蓝瑟翼神1.8L三款与2.0L两款共5款车型。

作为三菱全球战略车型，LANCER EX蓝瑟翼神拥有着三菱全球统一的高品质，在欧洲、北美和澳大利亚的道路条件、行驶条件下实施了确认实验，其在中国的量产完全由日本三菱汽车派驻的营销、技术等主管全力运作，全程确认LANCER EX蓝瑟翼神国产的每一个环节，从而保证产品原汁原味。作为东南汽车与三菱汽车合力在中国打造的重量级产品，LANCER EX蓝瑟翼神不仅覆盖东南汽车生产管理、制造工艺和零部件体系，也囊括了三菱技术体系以及制造工艺在国内的融合。

快豹

东风悦达起亚感恩回馈

160名幸运客户畅享激情韩国游

9月15日—18日，东风悦达起亚“激情游韩国，起亚邀您一起分享”大型感恩回馈活动在韩国举行。在为期四天的行程中，来自江苏省的东风悦达起亚车主、社会知名人士、残联代表等近160名客户游览了韩国的名胜古迹，领略了韩国独特的风土人情，并参观了韩国现代起亚集团总部及起亚全球最大的工厂——华城工厂。

自去年销售本部落户南京以来，在江苏省各级政府、广大消费者的大力支持和关注下，东风悦达起亚充分发挥主场优势，销售业绩大幅攀升，今年以来更是每月都在刷新历史纪录。为答谢江苏人民的厚爱，东风悦达起亚再出大手笔，举办“激情游韩国，起亚邀您一起分享”大型感恩回馈活动。4月1日–6月30日期间，从到店的意向客户、购买客户及维护保养客户中抽奖产生百名幸运者，享受由东风悦达起亚提供的包机直航游韩国的“优厚待遇”。此外，本次活动还特别邀请了江苏省残联代表一同前往，充分体现了东风悦达起亚热心公益事业的高度社会责任感。

活动期间，客户们饶有兴致地参观了位于韩国首尔的现代起亚集团总部，领略了这家位列全球前五的顶级汽车公司的卓越风采。而起亚全球最大同时也是现代化程度最高的华城工厂则给客户们留下了更为深刻的印象。来自苏州的一位车主兴奋地说：“这次来韩国，我有幸见识了起亚的先进生产工艺和造车技术，东风悦达起亚有这么强大的后盾，在国内的发展肯定会越来越好。回去后我要介绍更多的朋友买东风悦达起亚的车。”而省残联的代表们也为东风悦达起亚的热情所感动：“东风悦达起亚一直热心公益事业，去年落户南京的庆典仪式上为我们捐赠了价值60万的远舰和嘉华。这次活动又特意邀请我们参加，让我们感受到来自社会的温暖。这样一家不忘回报社会的企业，相信一定会大有作为的。”

快豹

重“新”超越

2010款奔腾B70全新登场

9月16日，“2010款奔腾B70上市会”在北京嘉里中心酒店举行，5款内外形象焕然一新的2010款奔腾B70正式与公众见面。

外观4项升级

2010款奔腾B70采取了国际流行的“大嘴结构”造型，散热器格栅总成水箱面罩造型由原来的3条双层装饰条更改为5条单层装饰条。尾部制动灯采用LED形式，使整车更富品质感，同时降低了用户的使用成本。另外，轮辋由原来的5幅更改为7幅。

内饰18项升级

2010款奔腾B70更是在每个细节上精益求精，从顶篷到地毯到仪表板，配色都调整为更符合人体视觉感受的新米色和沙色。同时，中控面板等多处部位的配色，也全部由原来的月光银调整为阳光金。而为了进一步优化装配间隙，2010款奔腾B70在B柱上、下护板造型、高位制动灯总成等部位也进行了改进，调整了装配部位尺寸。

3G移动商务平台

在保留09款优化配置的基础上，2010款奔腾B70将400×234像素6.5英寸高清模拟屏幕升级为800×480像素的高清数字屏，又增加了MP3、CMMB数字移动电视和移动通讯等功能，同时支持3G上网，形成了一套DVD+流媒体娱乐的移动商务平台系统。其中GPS导航子系统更在原基础上实现了复杂路线3D演示，目的地实景匹配等。

高科技成就卓越安全性能

奔腾B70采用加强型3H高刚性车身设计，还装备了ABS+EBD+EBA+TCS+DSC五位一体的主动安全电子控制系统；在被动安全性方面，预紧式安全带、防炫目内后视镜、前排正/侧面气囊等都一应俱全，甚至还提供了侧部气帘、防甩鞭效应前座椅、ISO–FIX儿童安全座椅固定装置等更多的安全装备以呵护驾乘人员的安全。调整了左右气帘束缚胶带，优化气帘展开性能；采用铝合金轮辋提高抗冲击强度。**海茹**