



江苏裕成电子有限公司生产现场



先声药业生产车间正在全力生产止咳类口服液



江苏泰慕士针纺科技股份有限公司生产线一片忙碌



丹卡精密机械有限公司生产车间

首批“阳康”员工返岗 江苏企业加速抓生产

“阳康”工人陆续返岗、工厂赶订单、企业抢时间……随着全国疫情防控措施的优化调整,抢发展、拼经济已经成为当前和未来最重要的任务。12月28日,现代快报记者从江苏各地生产一线企业了解到,随着首批“阳康”员工陆续返岗,经济大省江苏工业生产正在加速“回血”,各地企业都已动起来、跑起来,掀起重振经济新热潮。

通讯员 王彤 刘加龙 徐绍川 李根
现代快报+记者 熊平 龙秋利 高达 陈敏 葛小林 严君臣 毛晓华 王菲
本版图片由受访者提供



扫码看视频



天合光能科技(盐城)有限公司员工返岗

南京:药企产能升级,日均产量保百万人用药

12月8日,国务院应对新型冠状病毒肺炎疫情联防联控机制综合组发布了《新冠病毒感染者居家治疗指南》(以下简称《指南》),给出了新冠病毒感染者居家治疗常用药参考表。先声药业生产的麻杏石甘汤、双氯芬酸钠、布洛芬等产品被列入《指南》推荐。

近期,这家位于南京江北新区的企业甚是忙碌,“6大制药基地正全力以赴扩产保供,零售网络也在

各大连锁药店做好支持工作,近期的需求量几乎相当于过去一年的需求量。”先声药业相关负责人告诉现代快报记者,过去一周,先声药业旗下某制药基地公司的排班由一天一班增加至一天两班,24小时不间断工作,产能大幅提升。

“我们生产的哮喘宁口服液(麻杏石甘汤),在11月28日进行了产能升级,目前产能已经扩充为原来的9倍,日均产量可供近百万人次受益,

同时采取了加急运送的方式保供全国。”负责人介绍道。此外,先声药业的莫太青(双氯芬酸钠缓释胶囊)从12月开始加大生产,目前发货量达原来的3倍以上;海南先声所生产的再康(复方锌布颗粒)的产能也已提升至原来的十几倍以上。

“我们已做好元旦、春节加班加点生产抗疫产品的准备,在确保产量充足、质量领先的前提下,全力保障市场供应。”先声药业负责人说。

苏州:订单做不完,机器不能停

“订单其实是做不完的,但机器不能停下,得转起来。”苏州丹卡精密机械有限公司企业生产经理田捐虎告诉记者,公司有100多名员工,因阳性感染者数量不断增加,上周员工上岗率仅为50%,但防疫政策的优化又为该企业带来了不少订单,企业急需恢复生产。

为了让工厂机器转起来,本周

以来,丹卡精密号召“阳康”员工依次返岗,得到了一致响应。田捐虎表示,为了让返岗员工无后顾之忧,企业为员工配发了N95口罩、抗原试剂盒及感冒药,并加强伙食待遇,为员工增加营养。截至12月28日,企业返岗率已达95%。

“最近企业大概有70%的员工经历了感染,随着第一轮员工转岗

返岗,生产基本恢复正常,还获得了多家新客户订单。”苏州家益厨具科技有限公司负责人介绍,明年上半年,公司新厂就能上线投产,预计年产能达到600万套,年产值5亿元。“届时,我们引进的四条国内最先进的智能化全自动生产流水线,将提升近半产能,具有最新知识产权的纳米陶瓷厨具也将进入市场。”

无锡:“阳了”给5到7天假,到岗率已恢复至90%左右

“阳康”后,捷普集团绿点科技(无锡)有限公司组装车间组长杨喜朝迫不及待复工:“年底订单任务多,用工很紧张。”

绿点科技是一家知名的手机壳零组件供应商;2022年在全球销售的第七代苹果iWatch的每一块屏幕的一道重要制造工序,以及iPhone14手机外壳都在这里完成。

“整个组装车间两三百号人,在12月15日时,随着感染新冠病毒的员工数量不断增多,到岗率只有三四成。”杨喜朝告诉记者,受到年关和疫情多重影响,企业订单急、任务紧,好在经过一周时间恢复,12月21日开始,首批“阳康”的员工开始陆续回归,目前到岗率已经恢复到90%左右。

厂长李冬建表示,公司近期基

本每天对车间、宿舍、食堂等区域进行消杀,为员工统一发放医用口罩,给阳性员工发放N95口罩和抗原检测试剂。另外,公司给阳性员工5到7天假期,无症状阳性员工提前返岗,公司每天发放50元补贴,“目前用工情况较为紧张,公司也希望通过各种措施与全体员工携手共渡难关。”

常州:“阳康”返岗企业加速生产,政企携手共渡难关

“这段时间,车间一线员工批量出现了新冠阳性,最严重的时候只有20%的员工在岗,生产线不得不停下来。这两天,随着‘阳康’员工陆续返岗,我们车间一线员工到岗率已经上升至80%,生产运行情况也渐渐好转。”江苏裕成电子有限公司常务副总刘宝明介绍说,目前企业的生产仍未达到最大产量,

仍不满足客户的需求,主要的岗位缺口是设备技工,随着越来越多员工返岗,希望这种吃紧会尽快缓解。

记者了解到,为保障该企业的产业链供应链稳定畅通,企业所在地奔牛镇成立了镇企业防控组,帮助企业打通运输堵点,全力保障供应链稳定,与企业携手共渡难关。

随着员工“阳康”复工,裕成电子的21条生产线已有15条生产线陆续恢复运行。刘宝明表示,为了更好地帮助员工抵抗新冠疫情,公司采购了大量防疫物资,给员工发放抗原试剂、口罩、药品等,工厂区域每天都进行消杀,倡导坚持做好个人防护,有些特殊岗位的员工还可以申请带薪休假。

南通:企业为独居感染员工送药送饭

12月27日上午七点半,32岁的员工李晶就来到江苏泰慕士针纺科技股份有限公司缝整车间查看设备。李晶说,她所在的车间有12条流水线,上周只有三分之一的流水线能正常运转,如今随着员工康复陆续返岗,生产力也在逐渐恢复。

公司办公室主任章兵告诉记者,目前公司员工总数超过一千人,高峰期有超过半数的员工请假在家。公司的订单是饱和状态,部分订单只能延期交付。市场部徐晓慧说,每天他们都要联络客户,向对方说明情况并汇报到岗情况,争取客户的理解。

为了及时掌握员工的情况,公司以每10名员工为单位成立疫情防控群,每日向组员了解情况。此外,公司还紧急采购了一批退烧药品分发给员工。

“有些员工家比较远,平时独自住在公司宿舍,发烧无人照料存在一定风险,公司将他们列为重点关注对象。”章兵告诉记者,公司安排人员每天为这部分独居的感染员工配送饭菜和药物。

随着第一批“阳康”员工返岗,从本周开始,公司逐步恢复正常运转。12月26日,请假员工在120人左右,目前到岗率已经恢复到90%以上。

泰州:药企开足马力24小时保供生产

这些天,江苏济川药业集团的生产线十分繁忙,公司上下正在集中力量保证疫情防控药品24小时不间断生产——确保蒲地蓝口服液日产336万支,小儿豉翘清热颗粒日产100万袋。

12月20日左右,企业有不少职工感染了新冠病毒,针对这一情况,济川药业根据提前预案,一边安排这部分工人休息,一边从其他车间抽调人员补充到蒲地蓝口服液生产线,确保产能不受影响。

目前,绝大多数阳性感染者已经转阴复岗,蒲地蓝口服液开

22条生产线,1000多名工人正满负荷生产。企业相关负责人表示,目前,企业的蒲地蓝口服液和小儿豉翘清热颗粒向全国各地发货,江苏地区占比相对高一些,企业将尽一切办法挖掘生产产能,在保证产品质量和安全的前提下,最大负荷、最大产能进行生产,确保生产供应稳定有序,满足广大人民群众的健康需求。

据悉,12月6日以来,济川药业生产蒲地蓝口服液6000多万支、小儿豉翘清热颗粒1700多万袋,全力为全国、全省医疗保供。

盐城:预留80间宿舍供员工免费隔离

“我们回来了!”日前,一场温馨简约的欢迎仪式在天合光能科技(盐城)有限公司举行,迎接“阳康”后陆续返岗的员工。

现代快报记者了解到,近期,天合光能开辟了员工心理咨询热线,当好职工的“知心朋友”和“身边的咨询师”;特别定制健康手册,重点介绍了新冠病毒的基本知识、如何正确佩戴口罩等;成立居家人员治疗服务管理专班,对居家隔离的员工准备健康包;预

留80间宿舍提供给需要隔离的员工,免费提供药品、物资和营养餐等。

“多措并举关爱员工健康,全力推进企业有序生产。”天合光能相关负责人表示,天合光能始终紧跟国家防控政策,及时响应变化,优化措施,切实履行防控主体责任,做严做实常态化防控举措,最大限度保障员工身体健康,确保员工到岗率,全力保障企业有序生产。