2026.8.10 星期一
责编：王振 美编：郝莎莎
现代快报+

从一缕生丝到万吨巨轮

实探江苏智造底色



扫码看专题

制造业高质量发展的真实脉动，不仅体现在亮眼的数据报表里，更体现在机器轰鸣的生产线最前沿。近日，随着江苏省工信厅公示2026年度先进级智能工厂拟入选名单，一批扎根地方多年的传统制造企业集体上榜。

从一缕高等级生丝的精细化智能缫制，到万吨级远洋巨轮的数字化柔性拼装，现代快报记者采访江苏多地企业，实探江苏智造底色。记者发现，一批优秀的智能工厂标杆加快向苏中、苏北的县域下沉铺开，这标志着智改数转网联从少数头部企业的示范，正逐步走向更广范围的产业实践。

现代快报/现代+记者 王菲 韩秋 庄剑翔 张敏 严君臣 通讯员 广宣 王远振



扬力锻压机床公司车间 广陵融媒体中心供图



常州市创联电源科技股份有限公司 通讯员供图



江苏富安茧丝绸股份有限公司 通讯员供图

工人不需要两班倒，生产效率提高50%

随着AI浪潮席卷各行各业，制造业企业关心的是——它到底能帮企业解决什么实际问题，能提高百分之多少的生产效率。

位于扬州市广陵经济开发区的扬力锻压机床公司，长期致力于冲压、钣金、锻造等各类中高端金属板材加工设备和智能化生产线的研发制造。近年来，企业持续加大科技创新力度，研发投入占比始终保持在4%左右。

“我们新增125立式加工中心并投入量产，有效缓解了大曲轴铣、钻工序的产能压力；引入海天HM130镗铣床，实现1200MM以上大型球杆、调节螺杆等工件钻孔、攻丝工序的车间自主加工，彻底杜绝了外部协作依赖，人机协同效率显著提升。”该公司加工车间自动线现场负责人孔健介绍，就拿球杆生产来说，原先3人每天只能生产三四根，现在借助自动化生产线，1名工人每天就能生产六七根，不再需要两班倒，人工需求减少了一半，生产效率提高了50%。

扬力锻压机床公司不仅在持续提升自身工业母机的技术创新水平，更通过自动化、智能化、绿色化制造，带动了下游汽车、家电制造等产业的整体升级，其相关产品可直接服务于汽车、手机等领域的精密部件制造，为完善现代化产业体系提供了有力支撑。2026年上半年，公司开票销售4个多亿，稳步发展。

南通中远海运川崎船舶工程有限公司立足船舶建造全流程，走出了一条数字化赋能造船产业升级之路。

该公司以数字化设计为源头，搭建一体化信息集成平台，打通三维生产设计、工艺规划、制造执行、资源管理等系统链路，构建覆盖“设计—制造—运维”全生命周期数智化能力体系，自研工业大小模型，部署工业智能体，全面数智化转型。

“公司聚焦生产现场提质增效，前瞻性布局多条智能自动化生产线，投用智能焊接、火工弯板、舾装件智能喷涂等机器人与智能装备，配套3D视觉识别、自动路径规划等技术，推动船体加工、管件制作、舾装涂装等工序自动化作业，不仅破解了高危工序人工依赖难题，生产效率与建造精度也稳步提升。”该公司相关负责人表示。

传统制造型企业，迈向智能化道路

对于传统制造型企业而言，要有“守”的定力，也要有“变”的勇气。加快推进数智融合，是应对困难挑战、不断提质增效的关键所在。

常州市创联电源科技股份有限公司是家扎根常州钟楼区近三十年的国家级专精特新“小巨人”企业，2022年，公司承担了北京冬奥会开幕式巨型LED显示屏舞台电源配套项目，提供了11万台均流备份系列电源。2025年，公司实现产值7.35亿元。

然而，作为一家传统制造型企业，创联电源在迈向智能化的道路上并非一帆风顺。生产计划依赖人工传递、仓库物料账实不符、设备运行各自为政形成信息孤岛、品质管控依赖纸质作业难以追溯——这些共性痛点长期制约着企业的发展。面对日益个性化的市场需求和激烈的行业竞争，创联电源管理层下定决心，以数字化转型破题，向智能制造要效益、要空间。

在钟楼区工信局的全流程服务引导下，企业以“打造精益智能工厂、实现全价值链数字化”为目标，累计投入超1.2亿元推进智能化改造，构建了以ERP为核心，覆盖研发、生产、仓储、品质、能源等全环节的数字化架构。

一系列场景化改造带来了实实在在的成效：PLM+CAD/CAE一体化平台让新品研发周期平均缩短30%，因设计缺陷导致的工艺变更减少40%；IMS生产执行系统实现进度数据实时可见，异常响应从30分钟缩短至5分钟，在制品库存降低20%；智能检测设备联网后关键工序漏检率降低80%，不良品实现100%自动拦截。企业还部署了6台全液冷储能柜，通过“削峰填谷”模式降低用电成本，实现了从“被动用电”到主动能源管理的跨越。

盐城东台富安镇自古以来就有栽桑养蚕的传统，被誉为“中国茧都”，富安茧丝绸也被赋予了“茧都之星”的美誉。

创办于1985年的江苏富安茧丝绸股份有限公司，现联结优质蚕业基地5万亩，带动养蚕农户2.8万户，年产优质蚕茧8万担，高等级白厂丝500吨，高档丝绸面料100万米，是国内具有较强影响力的常年批量生产6A级高等级生丝的生产出口企业。

那么，如何推动传统蚕桑丝绸产业向智能化、高端化升级？这家农业产业化国家重点龙头企业交出了亮眼答卷。

作为国内为数不多的常年批量生产6A级顶级生丝的企业，富安茧丝绸近年来深度拥抱“新质生产力”，将新一代信息技术和设备与千年传统产业深度融合。公司引入了智能温控系统，在蚕桑种养环节实现了标准化与精细化管理。在加工端，公司打造了覆盖机械化烘茧、智能化煮茧、自动化缫丝等全流程智能化“智慧大脑”，并依托大数据分析优化煮茧、脱胶和产品检测等关键工艺，实现了从“经验制造”向“精准智造”的跨越。

该公司相关负责人强调，智能工厂的建设提升了产品品质，“FUAN”牌6A级高等级生丝的生产占比一直稳定在75%以上，成为美国强生医用缝合线和国内高端品牌绸厂的首选原料。“同时进一步夯实了联农带农的‘富安模式’，通过‘公司+合作社+基地+农户’的利益共同体，科技赋能让当地蚕农亩桑年收入有较大幅度的增长，实现了企业与农户的双赢。”

以点带面，促进传统制造业转型升级

作为工业大省，江苏制造业门类齐全、产业基础厚实，覆盖从轻工消费到重型装备的广泛领域。近年来，江苏持续推动数智技术向传统制造业深度渗透。今年6月，江苏省工业和信息化厅出台《江苏省“人工智能+制造”实施方案》，规划到2027年，全省规模以上工业企业将基本实现“人工智能+制造”诊断全覆盖。

江苏省社会科学院区域现代化研究院副院长、研究员杜宇玮认为，建设以先进制造业为骨干的现代化产业体系，不是说只要发展新兴产业和未来产业，传统制造业也是现代化产业体系和新质生产力的重要组成部分。“装备制造、纺织业等制造业是江苏的优势产业，也是江苏发展新质生产力的重要载体。近年来，江苏在全国率先实施‘智改数转网联’行动，目的就是通过部分标杆企业、示范工厂的智能化改造、数字化转型和工业互联网规模化应用，‘以点带面’促进传统制造业转型升级。”

名单中不少企业除了智能化，也强调绿色化。如何推动智能化和绿色化协同发展？

杜宇玮表示，智能化和绿色化作为现代化产业体系的重要特征，都是新质生产力的重要体现。智能化与绿色化，在技术层面相互耦合、在产业层面相互融合、在企业层面相互聚合，共同构成制造业高端化发展的内在驱动力，“数绿协同”或“智绿协同”已成为当下推动制造业高质量发展的重要途径。

“智能化和绿色化最终都指向同一件事，就是提高资源利用效率。”南通大学商学院（管理学院）教授孙亚南强调，数字化以后，企业可以更清楚地知道能源、原材料消耗在哪台设备、哪道工序、哪个产品上，再通过智能排产、工艺优化、预测性维护等方式减少浪费。比如降低废品率，既降低了成本，也减少了能源和材料消耗，所以效率提升本身就是一种很重要的绿色化。反过来，产品碳足迹、绿色供应链等要求，也会推动企业把数字化管理做得更细。未来制造业竞争，比拼的不只是产量和成本，更重要的是谁能用更少的资源创造更高的价值。

随着人工智能普及，人工智能的就业效应也是当下关注的热点议题。杜宇玮表示，理论上，人工智能的广泛应用，既可能导致对传统岗位的替代，即“就业替代效应”，也可能创造出新兴岗位，即“就业创造效应”。实践中，这种效应不是固定的，而是具有时序上的非线性效应和结构上的异质性效应，即在不同时期、不同行业，针对不同就业群体可能产生截然不同的效应。“随着人工智能的普及和广泛应用，制造业智能化、绿色化发展趋势不可避免，关键在于如何通过创新资源配置、劳动技能升级、新型业态培育、产业布局优化等策略充分激发人工智能的就业创造效应。”